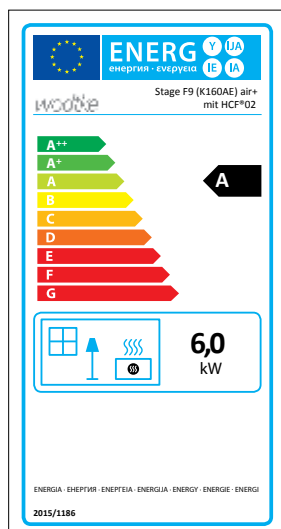


# stage F9

## air+ étanche

Bénéficiant d'une technologie pointue, le poêle Stage F9 offre à la fois design et combustion plus propre.

- Élégante vitre pare-feu repliée des deux cotés.
- Avec accumulateur de chaleur latéral intégré.
- Filtre HiClean (HCF O2) accessible en toute facilité.
- Poignée de porte froide pendant le fonctionnement.
- Poignée de porte avec cristaux Swarovski®.
- Préchauffage de l'air secondaire pour combustion à très faible taux d'émission.
- Système AWS (nettoyage de la porte vitrée).
- Construction en acier à double paroi, de haute qualité.
- Revêtement du foyer avec vermiculite éprouvée.
- Grille longue durée en fonte massive.
- Tiroir à cendres pour un retrait des cendres en toute facilité.
- Buse de raccordement sur le dessus ou à l'horizontale à l'arrière Ø 150 mm.
- Porte à fermeture particulièrement douce et silencieuse.
- Range-bûches intégré.



COMBUSTIBLE	Bûches bois 33 cm
RENDEMENT	80,4 %
PUISSANCE NOMINALE	6 kW
I	0,4
POUSSIÈRES	28 mg/m <sup>3</sup>
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE	env. 47 m <sup>3</sup> / 116 m <sup>3</sup>
ÉMISSIONS DE CO À 13% D'O2	0,12 %
DIMENSIONS L X H X P	468 X 1334 X 494 mm
POIDS	213 kg (222 avec filtre)
DIAMÈTRE DE LA BUSE	150 mm
T°C DES FUMÉES	275 °C
TIRAGE REQUIS	12 Pa
FLAMME VERTE	7*
CRÉDIT D'IMPÔT	OUI
CONFORME NORME	EN 13240

