



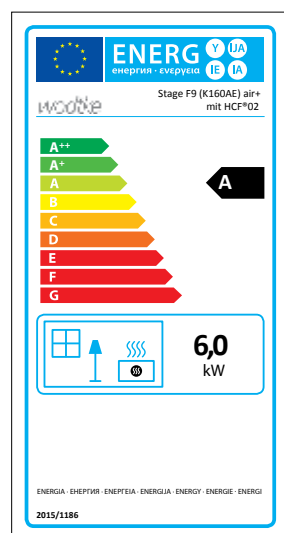
RÉF.	DÉSIGNATION
WO087114	STAGE F9 avec filtre HiClean®
WO087117	STAGE F9 avec filtre HiClean® clapet d'air motorisé

stage F9

air+ étanche

Bénéficiant d'une technologie pointue, le poêle Stage F9 offre à la fois design et combustion plus propre.

- Élégante vitre pare-feu repliée des deux cotés.
- Avec accumulateur de chaleur latéral intégré.
- Filtre HiClean (HCF O₂) accessible en toute facilité.
- Poignée de porte froide pendant le fonctionnement.
- Poignée de porte avec cristaux Swarovski®.
- Préchauffage de l'air secondaire pour combustion à très faible taux d'émission.
- Système AWS (nettoyage de la porte vitrée).
- Construction en acier à double paroi, de haute qualité.
- Revêtement du foyer avec vermiculite éprouvée.
- Grille longue durée en fonte massive.
- Tiroir à cendres pour un retrait des cendres en toute facilité.
- Buse de raccordement sur le dessus ou à l'horizontale à l'arrière Ø 150 mm.
- Porte à fermeture particulièrement douce et silencieuse.
- Range-bûches intégré.



Combustible	Bûches bois 25 cm
Rendement (%)	80,4
Puissance nominale (kW)	6
Emission de CO à 13 % d'O ₂ (mg/Nm ³)	1000
Emission de CO à 13 % d'O ₂ (%)	0,08
Emission de COV à 13 % d'O ₂ (mg/Nm ³)	44
Poussières PM à 13 % d'O ₂ (mg/Nm ³)	28
NOx moyen à 13 % d'O ₂ (mg/Nm ³)	100
PM et COV calculées à 13% d'O ₂ (mg/Nm ³)	72
Efficacité Energétique saisonnière calculée (%)	70
Capacité de chauffage – selon isolation (m ²)	47 / 116
Dimensions (l x h x p) en mm	468 x 1334 x 494
Poids net de l'appareil (kg)	150
Diamètre de la buse (mm)	150
Température des fumées (°C)	298
Tirage requis (PA)	12
Flamme Verte 7★	oui
Conforme normes	EN 13240

